



UNIONE DEI COMUNI NORD EST TORINO

CITTÀ METROPOLITANA DI TORINO
Codice Fiscale 95018840017
via Roma 3 – 10036 Settimo Torinese (TO)

www.unionenet.it email: protocollo@unionenet.it PEC: unionenet@pcert.it

CRITERI DI VALUTAZIONE DELLA PROVA ORALE

La Commissione d'esame, rende noti i seguenti criteri di valutazione stabiliti per la prova orale.

Ai candidati ammessi alle prove orali saranno sottoposti complessivamente n. 2 quesiti estratti a sorte sulle materie previste dal bando di concorso.

Le materie d'esame saranno riunite in due gruppi così distinti:

- a) metodologia di servizio sociale;
- b) normativa di settore e amministrativa.

Verrà inoltre accertata la conoscenza della lingua inglese, tramite lettura e successiva traduzione in italiano di un brano in lingua inglese, nonché dell'uso delle apparecchiature e applicazioni informatiche più diffuse, tramite impostazione di una relazione su programma Word.

Alla prova orale è assegnato un punteggio massimo di 30 punti e, per la valutazione delle risposte fornite dal candidato alle domande estratte, saranno presi in considerazione i seguenti indicatori:

- grado di conoscenza degli argomenti oggetto della domanda estratta;
- completezza nella trattazione degli argomenti e aderenza ai temi proposti;
- qualità lessicale dell'esposizione ed utilizzo della corretta terminologia di settore;
- capacità di trattare i temi proposti oltre la mera esposizione nozionistica.

La prova orale si intenderà superata se sarà raggiunto il punteggio minimo di 21/30.

La valutazione della prova orale sarà effettuata dalla Commissione a conclusione di ogni colloquio.

La valutazione della prova orale sarà resa nota al termine di ogni seduta della Commissione mediante affissione, nella sede d'esame, dell'elenco dei candidati esaminati con l'indicazione del punteggio da ciascuno riportato e mediante pubblicazione sul sito istituzionale dell'Unione N.E.T.